

grève de trois mois survenue à la mine en 1976. La Tanco a dépensé \$250,000 pour un programme de forage souterrain et d'exploration en 1976. Elle a découvert 160 000 tonnes de réserves supplémentaires, tout juste assez pour maintenir à six ou sept ans la durée de vie estimée de la mine. Toutefois, on a trouvé quelque 300 000 tonnes de minerai, et si la forte tendance à la hausse de ces dernières années se maintient, il pourra être rentable de procéder à l'extraction. La mine de la Tanco est la plus importante mine de tantalite au monde.

Tungstène

12.3.11

Il n'existe qu'un seul producteur de concentrés de tungstène au Canada, la Canada Tungsten Mining Corp. Ltd., dont la mine se trouve dans les Territoires du Nord-Ouest. En 1976, la Canada Tungsten a produit environ 2.2 millions de kilogrammes de concentrés d'anhydride tungstique, soit près de 60% de plus qu'en 1975. Cette importante augmentation est attribuable aux deux facteurs: le règlement de problèmes métallurgiques qui avaient durement affecté la société en 1975 (le taux de récupération à l'usine est passé de 71.1% en 1975 à 81.6% en 1976); et de meilleurs débouchés, ce qui a permis à la société de fonctionner à 97.8% de sa capacité nominale en 1976 comparativement à 92.7% en 1975. La Canada Tungsten a annoncé qu'elle doublerait sa capacité d'extraction et de traitement d'ici à 1979. Le programme d'expansion coûtera environ \$10 millions.

La Brunswick Tin Mines Ltd. a terminé les essais métallurgiques sur les minerais provenant de son gisement de tungstène-molybdène-bismuth situé près de St. Andrews (N.-B.) en 1976. Les résultats des essais ont été satisfaisants et la Brunswick Tin cherchait un partenaire pour l'aménagement du gisement. L'Amex Exploration, Inc., filiale en propriété exclusive de l'Amex Inc., a déclaré avoir identifié un gisement de scheelite dans la région de MacMillan Ross dans les Territoires du Nord-Ouest. Ce gisement, dont les réserves atteignent peut-être 30 millions de tonnes d'une teneur moyenne de 0.9% en tungstène, pourrait être le plus important gisement connu au monde. Bien que l'Amex Exploration ait mené plusieurs études sur les possibilités d'aménager le gisement, elle n'a pas indiqué quand les travaux pourraient commencer. La Cordilleran Engineering Ltd. a annoncé une découverte au cours de l'année. Elle a délimité une zone de forte minéralisation de tungstène à la jonction du Yukon et de la Colombie-Britannique. La Cordilleran et plusieurs autres sociétés projetaient de pousser les travaux d'exploration en 1977.

Cadmium

12.3.12

La production de cadmium en 1976 est établie à 1 292.0 tonnes d'une valeur de \$7.5 millions comparativement à 1 191.7 tonnes d'une valeur de \$9.0 millions en 1975. La plupart des minerais de zinc du Canada ont des teneurs en cadmium récupérable variant de 0.001% à 0.067%, et les concentrés de zinc contiennent jusqu'à 0.7% de cadmium. La production minière la plus importante provient de la mine Kidd Creek de la Texasgulf Canada près de Timmins (Ont.), suivie de la mine Geco de la Noranda Mines à Manitowadge (Ont.). Parmi les autres producteurs importants figurent la Cominco Ltée en Colombie-Britannique, la Hudson Bay Mining and Smelting en Saskatchewan et au Manitoba, le groupe de sociétés de la Noranda en Ontario, au Québec et au Nouveau-Brunswick, la Pine Point Mines Ltd. dans les Territoires du Nord-Ouest et l'Anvil Mining Corp. au Yukon.

Le cadmium est récupéré comme sous-produit de la fusion et de l'affinage des minerais et concentrés de zinc. Le cadmium métallique est récupéré comme sous-produit dans les usines de traitement électrolytique du zinc de la Cominco à Trail (C.-B.), de la Hudson Bay Mining and Smelting à Flin Flon (Man.), de la Canadian Electrolytic Zinc Limited à Valleyfield (Qué.) et de la Texasgulf Canada près de Timmins (Ont.). En 1976, la production canadienne de cadmium métallique s'est élevée à 1 342.3 tonnes, contre 1 142.5 tonnes en 1975.

Sélénium et tellure

12.3.13

En 1976, la production de sélénium a augmenté pour atteindre 260 000 kg d'une valeur de \$9.1 millions contre 182 385 kg d'une valeur de \$7.4 millions en 1975. La production